



ESTUFA DE SECADO CON FORZADOR



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

La **Estufa de secado con circulación forzada de aire Numak** está desarrollada y fabricada con tecnología avanzada a nivel internacional, con un diseño cuidado y elegante, estructura firme y compacta, gran versatilidad y sencillo funcionamiento.

Cuenta con una ventana en el centro de la puerta para la observación de las muestras, un sistema de control de temperatura compuesto por un sensor de platino y un termostato con función de temporización.



Se utiliza principalmente para el secado de materiales y esterilización instrumental en laboratorios y centros de investigación. Gracias a su sistema de movimiento constante de aire, asegura uniformidad de temperatura en toda la cámara de trabajo, sin sobrecalentamiento ni radiación directa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		DF-43L	DF-71L	DF-136L
Transmisión de la temperatura		Convección forzada		
Función	Rango de temperatura	RT +10 a 250°C		
	Resolución de la temperatura	0.1°C		
	Variación de la temperatura	±1°C		
	Uniformidad de temperatura	a ±2.5%°C		
Estructura	Cámara interior	Acero inoxidable de alta calidad		
	Capa de aislamiento	Tablero de lana mineral de roca de alta calidad (con CE)		
	Carcasa exterior	Acero laminado en frío con pulverización electrostática exterior		
	Calentador	Tubo de calentamiento eléctrico de acero inoxidable		
	Potencia nominal	1200 W	1600 W	2300 W
	Orificio de escape	∅ 28mm superior (con función de puerto para sondas de prueba)		
	Funciones	Programación de valor fijo, función de temporizador, parada automática		
	Funciones adicionales	Corrección de desviación del sensor, autoajuste de exceso de temperatura, memoria de parámetros de apagado, bloqueo de parámetros internos		
Especificaciones	Modo de control de temperatura	PID inteligente de dos secciones de temperatura		
	Temporizador	0-9999 min (con función de pausa)		
	Sensor	PT100		
	Modo de visualización	Pantalla LED		
	Tamaño de la cámara interior (An x Pr x Al en mm)	350*350*350	450*350*450	550*450*550
	Tamaño exterior (An x Pr x Al en mm)	652*472*587	752*472*687	852*572*786
	Tamaño del embalaje (An x Pr x Al en mm)	755*615*735	855*615*835	955*715*935
	Volumen	43L	71L	136L
	Número de estante	9	13	17
	Carga por estante	15 kg		
	Espacio entre los estantes	25 mm		

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones	Corriente (50/60HZ)	AC220V/5.5A		
	Peso neto/Peso bruto	33/37 kg	45/50 kg	62/68 kg
	Estantes	2		
	Marco para estante	4		
Accesorios	Estantes			



www.numak.tech